



NTG.037.58.21

ODPOWIEDZI NA PYTANIA ZADANE PRZEZ JEDNEGO Z OFERENTÓW

dootyczą zaproszenia do składania ofert na wykonanie usługi jednorazowego przeglądu serwisowego urządzeń do sterylizacji i dezynfekcji będących w użytkowaniu Działu Sterylizacji (zapytanie ofertowe) – nr sprawy: EZ/308/NT/21

Pytanie 1 dotyczy SWZ, pkt. II

Zwracamy się z wnioskiem o udzielenie wyjaśnień czy Zamawiający wymaga aby przegląd techniczny został wykonany zgodnie z podanym wykazem czynności czy aktualną dokumentacją techniczną producenta?

Odpowiedź :

Zamawiający wymaga aby przegląd został wykonany zgodnie z dostarczaną dokumentacją wraz z urządzeniami i zakresem wyspecyfikowanym przez Zamawiającego.

Pytanie 2 dotyczy SWZ, pkt. II ust. 1 l) i m)

Zwracamy się z wnioskiem o udzielenie wyjaśnień czy Zamawiający analogicznie do wymagań opisanych w punkcie f), i), p) wymaga przedstawienia aktualnego certyfikatu programu serwisowego i dostępu kodów serwisowych? Jest to niezbędny element potencjału technicznego i każdy profesjonalny serwis urządzeń medycznych powinien nim dysponować zgodnie z wymaganiami zawartymi w aktualnej dokumentacji serwisowej wytwórcy i ustawie z dnia 20 maja 2010 r o wyrobach medycznych.

Odpowiedź :

Zamawiający nie wymaga przedstawiania certyfikatów na oprogramowanie serwisowe i kody dostępu.

Pytanie 3 dotyczy SWZ, pkt. II ust. 3 r) i u)

Zwracamy się z wnioskiem o udzielenie wyjaśnień czy Zamawiający analogicznie do wymagań opisanych w punkcie w) i ust. 1 wymaga przedstawienia aktualnego certyfikatu programu serwisowego i dostępu kodów serwisowych? Jest to niezbędny element potencjału technicznego i każdy profesjonalny serwis urządzeń medycznych powinien nim dysponować zgodnie z wymaganiami zawartymi w aktualnej dokumentacji serwisowej wytwórcy i ustawie z dnia 20 maja 2010 r o wyrobach medycznych.

Odpowiedź :

Zamawiający nie wymaga przedstawiania certyfikatów na oprogramowanie serwisowe i kody dostępu.

Pytanie 4 dotyczy SWZ, pkt. II ust. 5 l) i m)

Zwracamy się z wnioskiem o udzielenie wyjaśnień czy Zamawiający usunie przedstawione wymogi z uwagi na to, że wykaz czynności serwisowych zgrzewarek nie obejmuje tego typu testów. Dodatkowo informujemy, że kartę charakterystyki opakowań do sterylizacji opakowań do sterylizacji, która zawiera szczegółowe dane w zakresie wytrzymałości na rozciąganie, rozrywanie i próby ciśnieniowe w warunkach suchych i mokrych, Zamawiający powinien otrzymać nieodpłatnie do producenta lub dostawcy bez konieczności ponoszenia dodatkowych kosztów z tego tytułu.

Odpowiedź :

Zamawiający pozostawia wymogi przeprowadzania testów siły rozrywu zgrzewów, jest to potwierdzenie poprawności i skuteczności działania urządzenia. Zamawiający nie dopuści do pracy urządzenia, które nie przeszło pozytywnie testów siły rozrywu zgrzewu.

Pytanie 5 dotyczy SWZ, pkt. II ust. 5 l)

W przypadku podtrzymania wymagań dotyczących wykonania „testu zgrzewu paskowego”, zwracamy się z wnioskiem o podanie typu preferowanego typu testu np. Hawo, Wipack, inne?

Odpowiedź :

Zamawiający nie preferuje testów paskowych żadnego z producentów testy muszą być zgodne z aktualnymi normami.



Pytanie 6 dotyczy SWZ, pkt. II ust. 5 l)

W przypadku podtrzymania wymagań dotyczących wykonania „testu atramentowego”, zwracamy się z wnioskiem o podanie gramatury papieru i rodzaju folii (ilość warstw i rodzaj materiałów). Informacja jest niezbędna do przygotowania prawidłowej oferty.

Odpowiedź :

Test atramentowy potwierdza ciągłość i szczelność zgrzewu, urządzenie powinno wykonywać prawidłowy zgrzew na różnych rodzajach zgrzewanych materiałów. Wszystkie opakowania spełniają wymogi normy: ISO 11607-1

Pytanie 7 dotyczy SWZ, pkt. II, ust. 5 m)

W przypadku podtrzymania wymagań dotyczących „testu siły rozrywu”, zwracamy się z wnioskiem o podanie gramatury papieru / włókniny / Tyvek i rodzaju folii (ilość warstw i rodzaj materiałów). Informacja jest niezbędna do przygotowania prawidłowej oferty.

Odpowiedź :

Test siły rozrywu zgrzewu powinien zostać przeprowadzony na różnego rodzaju materiałach. Wszystkie opakowania spełniają wymogi normy: ISO 11607-1

Pytanie 8 dotyczy SWZ, pkt. II ust. 5 m)

W przypadku podtrzymania wymagań dotyczących „testu siły rozrywu”, zwracamy się z wnioskiem o potwierdzenie, że Zamawiający dysponuje kartą charakterystyki technicznej opakowań, które mają zostać poddane badaniom i udostępni je Wykonawcom?

Odpowiedź :

Zamawiający potwierdza iż dysponuje kartą charakterystyki opakowań i przedstawi je wykonawcy.

Pytanie 9 dotyczy SWZ, pkt. II ust. 5 i) i m)

W przypadku podtrzymania wymagań dotyczących wykonania „testu zgrzewu paskowego”, „testu atramentowego” i „testu siły rozrywu grzewu”, prosimy o podanie odpowiednio dla każdego z nich, oczekiwanej ilości testów w tym ilości, typu i szerokości opakowań.

Odpowiedź :

Testy siły rozrywu muszą być wykonane zgodnie z normą: ISO 11607-2 i ISO 11607-1. Ilość przeprowadzonych testów na każde urządzenie: 3 testy z każdej szerokości rękawu, ilość testowanych rękawów 6 szt. Razem 18 testów na każde urządzenie. Wszystkie opakowania spełniają wymogi normy: ISO 11607-1

Pytanie 10 dotyczy SWZ, pkt. III ust. 1

Zwracamy się z wnioskiem o wprowadzenie do formularza ofertowego dodatkowej tabeli wyceny szczegółowej, obejmującej wszystkie elementy cenowe oferty, zgodnie z załączonym projektem. Brak informacji w zakresie numerów katalogowych wybranych części (np. filtr wózka laparoskopowego itd.) i ich pochodzenia, brak jednoznacznego potwierdzenia obowiązku wymiany części i materiałów (np. uszczelnienia wytwornicy pary, ślizgów teflonowych grzałek, filtr suszarki itd.), brak informacji na temat ilości testów kontroli jakości i wytrzymałości zgrzewu, stanowi naruszenie zasad uczciwej konkurencji ponieważ wyklucza zasadę porównywalności złożonych ofert i możliwość ich transparentnej oceny.

Lp.	Typ, producent, model	Numer katalogowy części, producent	Ilość sztuk	Jednostkowa cena netto	Wartość netto	Stawka podatku VAT %	Wartość brutto
1	Myjnia Getinge 46		4				
2	Myjnia Getinge 9120		1				
3	Myjnia Getinge WD15		1				
4	Myjnia Getinge Ultra Sonic 300		1				
5	Wężyk pompy detergentu		19				
6	Filtr wózka laparoskopowego siatkowy z uszczelką		1				

7	Urządzenie parowe Elma Steam 8 med.		1				
8	Uszczelka kotła parowego		1				
9	Zestaw uszczelek rękojeści		1				
10	Sterylizator Getinge HS 663		3				
11	Filtr powietrza sterylnego		3				
12	Uszczelka drzwi sterylizatora		6				
13	Uszczelnienie czujnika ciśnienia		6				
14	Zestaw uszczelnień czujników poziomu wytwornicy pary		3				
15	Suszarka Getinge S 363		3				
16	Filtr elektrostatyczności		1				
17	Zgrzewarka Getinge Pro-Seal		3				
18	Test kontroli zgrzewu paskowy		?				
19	Test konroli zgrzewu atramentowy		?				
20	Test siły rozrywu zgrzewu		?				
Razem							

Odpowiedź:

Formularz pozostaje bez zmian.

Pytanie 11 dotyczy SWZ, pkt. III ust. 2

Zwracamy się z wnioskiem o udzielenie wyjaśnień czy Zamawiający wymaga aby osoba wyznaczona do dokonania czynności serwisowych posiadała co najmniej 3 letni staż pracy przy obsłudze serwisowej urządzeń Getinge potwierdzony aktualnym certyfikatem szkolenia wydanym przez producenta lub upoważniony podmiot? Należy zauważyć, że definicję stażu pracy przy obsłudze serwisowej urządzeń medycznych Getinge spełniają wszyscy pracownicy centralnych sterylizatorni ponieważ zakres ich obowiązków obejmuje rutynowe czynności konserwacyjne – serwisowe urządzeń zgodnie z instrukcją techniczną obsługi. Nie oznacza to jednak, że są uprawnieni do wykonywania usług serwisowych obejmujących przeglądy techniczne i naprawy urządzeń medycznych Getinge.

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga aby osoba oddelegowana do przeprowadzenia czynności przeglądowych posiadała min 3 letnie doświadczenie w wykonywaniu przeglądów i napraw urządzeń wyspecyfikowanych przez zamawiającego.

Pytanie 12 dotyczy SWZ, pkt. III

Zwracamy się z wnioskiem o udzielenie wyjaśnień czy Zamawiający wymaga stosowania wyłącznie nowych oryginalnych części zamiennych czy dopuszcza stosowanie części używanych, odnawianych i innych niezgodnych z wymaganiami wytwórcy urządzeń medycznych Getinge?

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga stosowania wyłącznie nowych części zamiennych.

Zastępca Dyrektora
ds. Ekonomiczno-eksploatacyjnych
mgr Tomasz Dymyt

